



KESTAŞ YÜKSEK PERFORMANSLI[®] BROŞLAMA YAĞI

KESTAŞ HIGH PERFORMANCE BROACHING OIL

Broşlama
Broaching

Kesme
Cutting

Diş Açma
Thread Cutting

Kılavuz Çekme
Tapping

Delme
Drilling

Raybalama
Reaming

Yüksek Viskoziteli
High Viscosity

Su ile Karıştırılmaz
Do Not mix with water

MOLYSLIP[®]
TAP Liquid





İyi bir broşlama prosesinin üç unsuru bulunmaktadır. Bunlar; doğru tasarlanmış ve üretilmiş broş tıgı, uygun broş çekme tezgahı ve **her şartta yüksek verim almayı sağlayabilen broşlama yağıdır.**

Firmamız yaklaşık 40 yıldır, yüzlerce müşterisi için kendi bünyesinde çok çeşitli malzeme cinslerine ve farklı geometrilere sahip parçalar için hem broş tıgı üretmektedir hem de bu parçalar için fason broşlama hizmeti vermektedir.

Firmamız bu deneyimlerine dayanarak fason broş çekme operasyonlarında **Kestaş Yüksek Performanslı Broşlama Yağı** ürününü kullanmaktadır ve bu broşlama prosesi için özel olarak geliştirilmiş yağın aynı zamanda satışını da gerçekleştirmektedir.

KESTAŞ, müşterilerine bu özel yağın kullanım oranları hakkında broşlama şartlarına uygun olacak şekilde eğitimini vermekte ve proses performansını müşterileri ile birlikte takip etmektedir.

Bu özel yağ, sert metallerde broşlama operasyonlarında yağ takviyesi olarak kullanılır. Broşlama operasyonlarında sürtünmeden dolayı sıcaklık 800° C'ye kadar çıkabilmektedir ve broş takımını bu yüksek ısıdan zarar görebilmektedir. **Kestaş Yüksek Performanslı Broşlama Yağı** ısı karşısında mükemmel bir şekilde incelenerek broş dişlerinin en uç noktasına kadar ulaşır ve broş takımının iş parçasıyla temasını keser. İçerdiği aşırı basınç (EP) katkıları ile mükemmel yağlayıcılık sağlar.

Bu da broş takımının hasar görmesini engelleyerek takım ömrünü uzatır ve daha kaliteli yüzeyler elde edilmesini sağlar. Özellikle titanyum, paslanmaz çelik, sertleştirilmiş çelikler ve 4140 gibi malzemelerde çok ciddi broşlama performansı artışı sağlar.

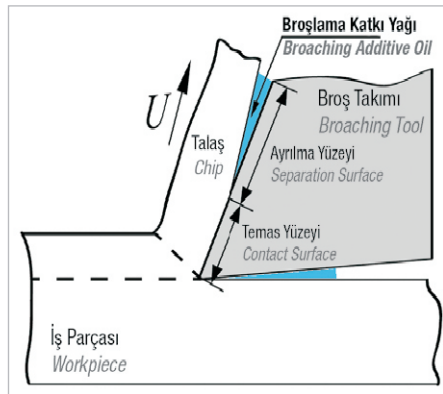
Yanlış kesme yağı kullanılması veya kesme yağı kullanılmaması durumunda;

Broş takımınızın toplam çalışma ömrü ciddi oranda düşecektir.

Bileme periyotları sıklaşacaktır. Örneğin 4.000 parçada bir bileme yerine 3.000 parçada bir bileme ihtiyacı doğacaktır.

Broş takımının parçadan çıktığı noktada gözlemlenen koparma ve yolma problemlerinin artmasına sebep olacaktır.

Kestaş Yüksek Performanslı Broşlama Yağı ürünümüz hakkında detaylı bilgi almak ve broşlama proseslerinizden daha yüksek verim alabileceğiniz konularında görüşmek üzere bizlere aşağıdaki iletişim bilgilerinden ulaşabilirsiniz.



There are three elements for a good broaching process. These are; a broaching tool that is designed and produced correctly, a suitable broaching machine and a broaching oil that can provide high efficiency in all conditions.

*Our company has been producing broaches for parts with various material types and different geometries for hundreds of customers for about 40 years, as well as providing contract broaching services for these parts. Based on these experiences, our company uses **Kestaş High Performance Broaching Oil** product in contract broaching operations and also provides this oil specially developed for broaching process.*

KESTAŞ provides training to its customers about the usage rates of this special oil in accordance with the broaching conditions and monitors the process performance together with its customers.

*This special oil is used as an oil supplement in broaching operations on hard metals. In broaching operations, the temperature can rise up to 800 °C due to friction, and broaching tools can be damaged by this high temperature. **Kestaş High Performance Broaching Oil** thins perfectly with the heat and reaches the very tip of the broach teeth and cuts off the contact of the broaching tool with the workpiece. It provides excellent lubrication with the extreme pressure (EP) additives it contains.*

This prevents the broaching tool from being damaged, prolonging the tool life and providing higher quality surfaces. It provides a very serious increase in broaching performance, especially in materials such as titanium, stainless steel, hardened steels and 4140.

In case of using wrong cutting oil or not using cutting oil at all;

The overall tool life of your broach will be significantly reduced.

Sharpening periods will become more frequent. For example, instead of sharpening every 4,000 pieces, there will be a need for sharpening every 3,000 pieces.

It will increase the tearing and plugging problems observed at the point where the broaching tool leaves the workpiece.

*You can reach us from the contact information below to get detailed information about our **Kestaş High Performance Broaching Oil** product and to discuss how you can get higher efficiency from your broaching processes.*



Ömerli Mah. Mısır Sok. No: 8
Arnavutköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: +90 212 798 28 55
Fax: +90 212 798 28 59
E-mail: isletme@kestas.com.tr
Web: www.kestas.com.tr